

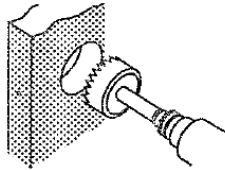
シングルシリンダー錠加工図 (n)

ドア本体側

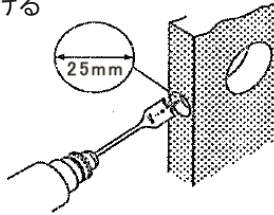
取付の高さ…特に指定はございません。

【加工手順】

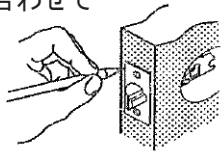
1. シングルシリンダー錠の穴をあける



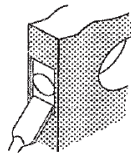
2. ラッチ穴をあける



3. ラッチプレートを合わせて印をつける



4. ラッチプレートの厚み分を彫り込む



ラッチプレート
彫り込み
現物合わせ

ラッチ穴
φ25mm

扉厚
35mm ~ 48mm

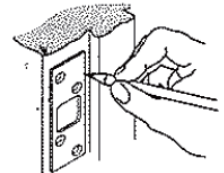
シリンダー錠穴
φ54mm

バックセット
60mm or 70mm

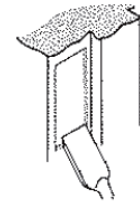
ドア枠側

【加工手順】 ※ 現場にて加工お願いいたします

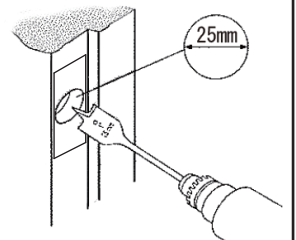
1. ストライクプレートに合わせて印をつける



2. ストライクプレートの厚み分を彫り込む



3. 彫り込んだ部分の中心に穴をあける



ストライクプレート
彫り込み
現物合わせ

穴のサイズ：
φ25mm
深さ25mm