

【 玄関用ドアノブ 】 加工図 (n)

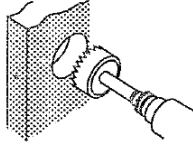
ドア本体側

※観音開き用ダミーの取付には、下図の★印のみ必要です

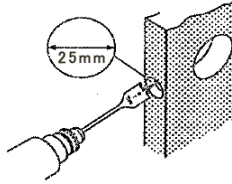
【加工手順】

A シングルシリンダー錠 **B** ドアノブ 共通

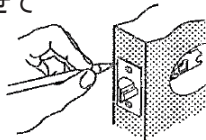
1. ドアノブとシングルシリンダー錠、それぞれ穴をあける



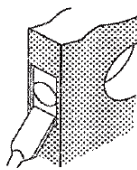
2. ラッチ穴をあける



3. ラッチプレートに合わせて印をつける



4. ラッチプレートの厚み分を彫り込む



5. ドアノブは固定用のビス穴をあける

ラッチプレート
彫り込み
現物合わせ

ラッチ穴
φ25mm

ラッチプレート
彫り込み
現物合わせ

ラッチ穴
φ25mm

扉厚
45mm

A

B

★ シングル
シリンダー錠穴
φ54mm

★ ドアノブ穴
φ54mm

バックセット
60mm or 70mm

★ ビスにてドアノブ固定
(現物合わせ)

140 mm

246 mm
or
215 mm

(ドアノブの高さ…
特に指定はございません。)

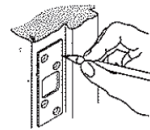
ドア枠側

【加工手順】 ※ 現場にて加工お願いいたします

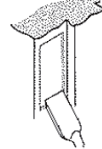
A シングルシリンダー錠

B ドアノブ

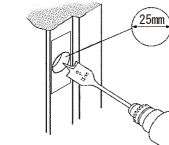
1. ストライクプレートに合わせて印を付ける



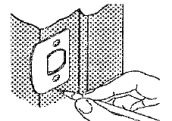
2. ストライクプレートの厚み分を彫り込む



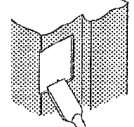
3. 彫り込んだ部分の中心に穴をあける



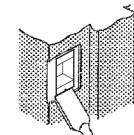
1. ストライクプレートに合わせて印を付ける



2. ストライクプレートの厚み分を彫り込む



3. ストライクボックスに合わせて印を付け、形状に合わせて彫り込む



ストライクプレート
彫り込み
現物合わせ

穴のサイズ：
φ25mm
深さ25mm

ストライクプレート
彫り込み
現物合わせ

ストライクボックス
彫り込み
現物合わせ

A

B