

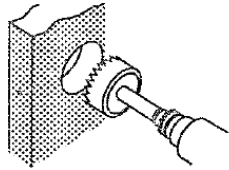
# シングルシリンダー錠加工図

## ドア本体側

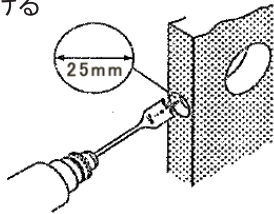
取付の高さ…特に指定はございません。

### 【加工手順】

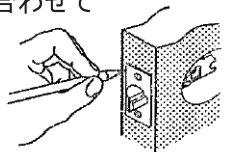
1. シングルシリンダー錠の穴をあける



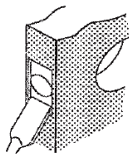
2. ラッチ穴をあける



3. ラッチプレートを合わせて印をつける



4. ラッチプレートの厚み分を彫り込む



ラッチプレート  
彫り込み  
現物合わせ

ラッチ穴  
φ25mm

扉厚  
35mm ~ 48mm

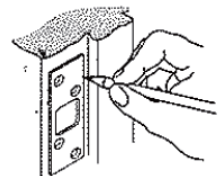
バックセット  
60mm or 70mm

表示錠の穴  
φ54mm

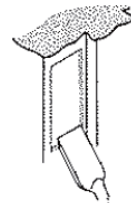
## ドア枠側

### 【加工手順】

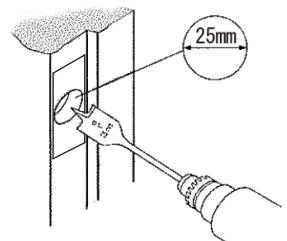
1. ストライクプレートに合わせて印をつける



2. ストライクプレートの厚み分を彫り込む



3. 彫り込んだ部分の中心に穴をあける



ストライクプレート  
彫り込み  
現物合わせ

穴のサイズ：  
φ25mm  
深さ 25mm